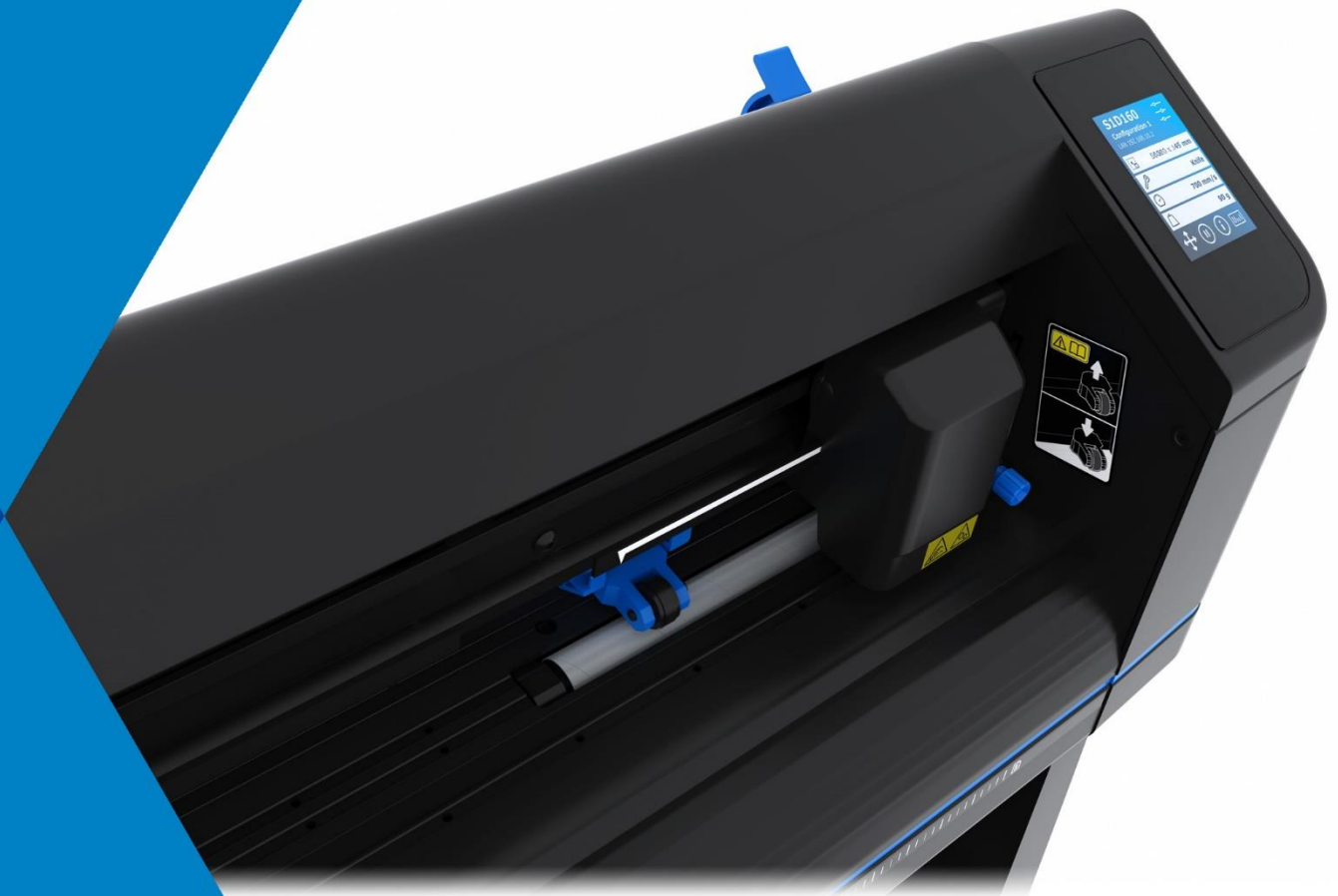


S ONE



Quick Start Guide

Schnell Start
Guía Rápida
Guide de démarrage rapide
Manuale di avvio rapido
Quick Start Handleiding

1 INSTALLATION

1.1 Safety precautions



WARNING: This equipment is not suitable for use in locations where children are likely to be present.

Warning labels on Device



The S One cutters use razor-sharp knives. Touching the knife with bare hands may cause injury. Do not touch the knives while the machine is cutting.



There is a risk of injury from being caught or trapped in moving machine parts. Keep hands, hair, clothing and jewellery away from moving parts. Do not wear jewellery, loose clothing, scarves, open jackets or shirtsleeves.



The built-in power supply operates at hazardous voltages, capable of causing serious injury or death. Unplug the equipment when not used for an extended period.

1.2 Unpacking the unit

1. The document about assembling the stand contains the information about unpacking and assembling machine and stand. Only the included/optional model-specific stand may be used with this equipment.
2. Remove all plastic wrapping materials, tape and the pieces of foam that were not removed during assembling of the machine. Remove the cable ties from the rolls at the back.
3. If no stand included, place the cutter on the edge of a flat and stable surface, so the vinyl can fall in front of the machine towards the floor.

Quick Start

1.3 Connecting the cutter

First, download all necessary drivers and software from the support pages on our website www.summa.com. An extended manual can be downloaded there also.

1.3.1 Connecting the power cord

The power supply detects the line voltage and switches automatically between 110V and 230V.

1. Plug the cutter-end of the power cable into the connector at the rear of the machine.
2. Plug the other end of the power cable into an electrical outlet of the correct voltage and with a proper grounding.
3. Switch on the machine using the switch next to the power entry module at the rear of the machine.
4. Follow the instructions on the LCD.
 1. Select language by pressing on English
 2. Select menu units by pressing on Metric

1.3.2 Connecting the computer cable (PC - USB)

1. Install the USB driver (downloaded from the internet – www.summa.com)
2. Connect one end of the USB cable to a USB port on the computer.
3. Connect the other end of the USB cable to the USB port on the back of the cutter.
4. Power on the cutter, if it is not already on and return to the computer.
5. Click “OK” and follow the instructions provided by the Wizard on the computer. Windows will find and install the driver.
6. Restart the computer.

NOTE: Make sure the user has administrative rights to install

1.3.3 Connecting the computer cable (Ethernet)

Just connect the Ethernet cable. The DHCP server of the network will assign an IP address automatically.

2 Operation

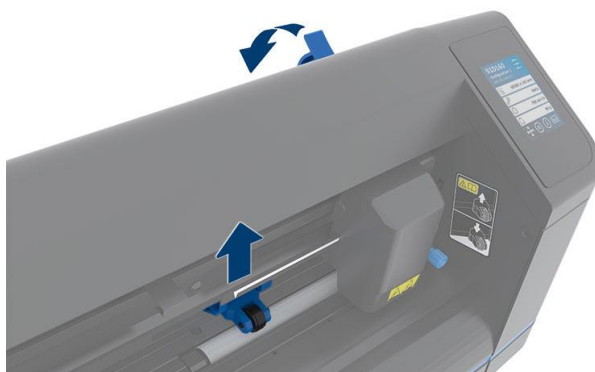
SAFE OPERATION



Do not place any objects in front of or behind the cutter that could interfere with the cutter operation. Make sure the media is free to move back and forth. Keep hands, hair, clothing and jewellery away from moving parts.

2.1 Loading media

1. Raise the pinch rollers by lowering the pinch roller lever arm (back of the machine).



RAISING THE PINCH ROLLERS

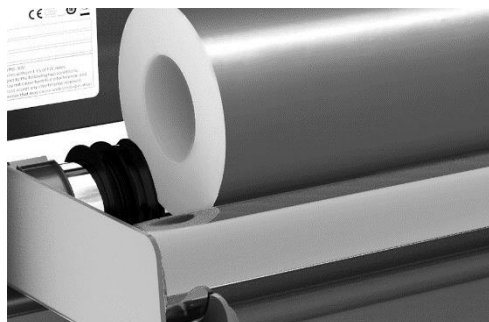
2. It is recommended to use the flanges when working with roll material. Insert a media flange at each end of the media roll and tighten the thumbscrew until the media roll is firmly gripped between the flanges. Make sure there is no space between the flange and the roll.

Place the flanges in the flange guides.

Move the plastic flange guides so that they enclose the media roll.



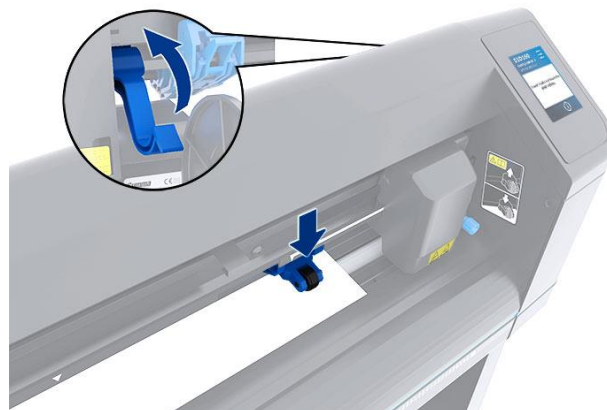
FEEDING ROLL MEDIA
USING MEDIA FLANGES



FEEDING ROLL MEDIA
WITHOUT USING MEDIA FLANGE

Quick Start

3. Make sure the rear roll is positioned as far as possible to the rear.
4. Insert the media from the rear to the front into the machine.
5. Move the media roll and the pinch rollers in such a way that the media is optimally used. Make sure the pinch rollers are positioned above the silver sleeves and that the left pinch roller is positioned in a click position.
6. The pinch rollers should be positioned over the drive sleeves about 3 to 15 mm (0.1" to 0.6") away from the media's outer edges.
7. For wide media on the D120, D140 and D160 units, slide the central low-pressure roller(s) into position. Ideally, it should divide the media width into equal parts and should be situated above a drive sleeve. If the central low-pressure rollers do not turn over one of the drive sleeves, then this roller must be disabled by turning the knob at the back of the low-pressure roller.
8. Make sure the media follows a straight path from the material roll. To accomplish this, slide the media roll and guide bushes from the left to the right along the media support rollers.
9. Lower the pinch rollers by lifting the pinch roller lever arm at the back of the machine.



LOWERING THE PINCH ROLLERS

Quick Start

2.2 Knife Setup

SAFETY WARNING

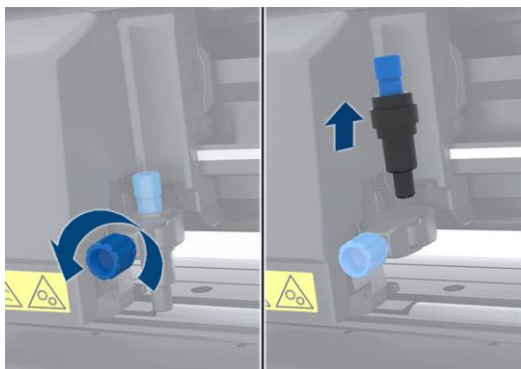


The cutter uses razor-sharp knives. The knives may cause serious personal injuries if handled without proper care. Use extreme care when operating the cutter and when installing, removing or handling the knife!

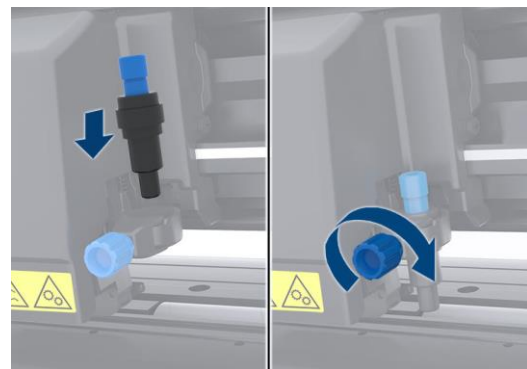
NOTE: The S One cutters will only perform according to specifications if a genuine Summa knife or pen is installed

2.2.1 Knife depth

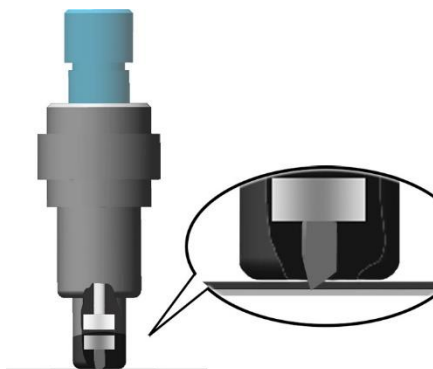
A knife has been pre-installed in the cutter. For safety reason, the knife depth has been set to zero. Simply turn out the knife to start cutting.



REMOVE KNIFE HOLDER



INSERT KNIFE HOLDER

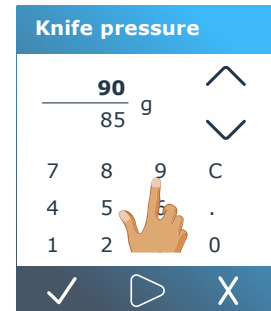
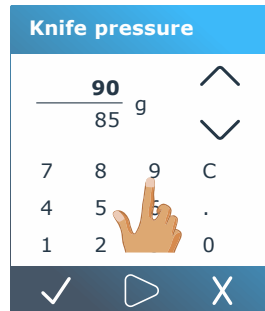
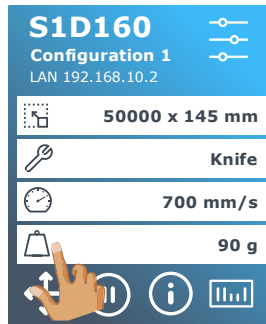


Turn the blue coloured top of the knife holder clockwise until the tip of the blade extends the distance required for the desired cutting media (dark grey strip – light grey strip is the backing material) as shown in the figure.

Quick Start

2.2.2 Knife pressure

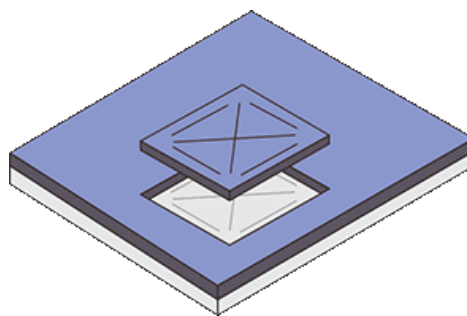
1. Power on the cutter and load the media.



2. Press on pressure
3. Press the arrow up or down to change the value.
4. Or fill in the new value

1. Press  to perform the internal knife pressure test.
2. Press  to confirm the chosen knife pressure.
3. Press  to leave the pressure unchanged.

Peel out the rectangle and inspect the media backing.



PEELED KNIFE PRESSURE TEST PATTERN

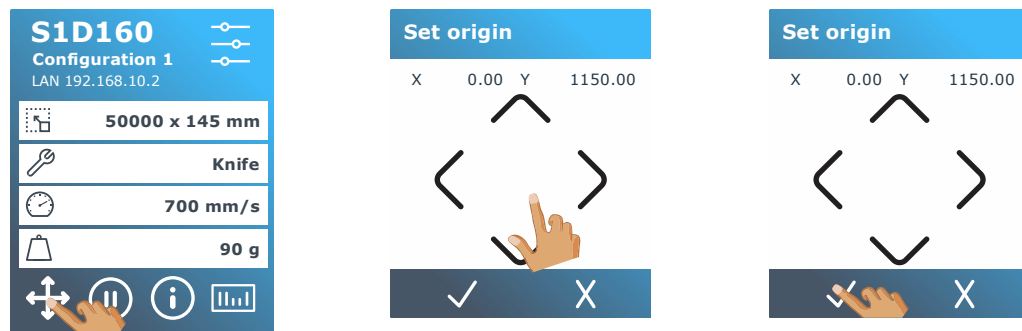
The cutting depth is set correctly when the test pattern cuts completely through the vinyl, the vinyl is removed, and the blade tip visibly scratched the front side of the media backing. The blade should never cut through the backing, but only slightly scratch the silicon coating and first few fibres of the backing material.

Quick Start

2.3 Setting the origin

(The media must be loaded in the cutter before the origin can be set)

1. Power on the cutter and load the media.



2. Press on  icon.
3. Use the arrows to change the origin. The value next to Y is the width that is left.
4. Press  to confirm the new origin.

2.4 Initiating barcode procedure

1. Power on the cutter and load the media.



2. Press the  icon.
3. Use the arrows to put the knife under the barcode.
4. Press  to confirm.

The cutter will read the barcode and send this data to the computer.

The cutting software will then automatically send the correct cutting data to the cutter.

The cutter will start sensing the OPOS markers and cut out the job.

The OPOS sensor will now search whether another job was printed after the one that is just finished and will continue to contour-cut.

This will be repeated until all contour-cut jobs on the loaded roll are cut out.

Quick Start

2.5 Starting your application

In the application, the port to which the cutter is connected will have to be set. This port can be seen on the touchscreen when the cutter is recognized by the computer or network (depending on the connection chosen). Either a USB port with id will be shown or an IP address. Use this info to configure your application software.

2.5.1 USB

The USB Port can be set to USB port 1, USB port 2, USB port 3, or USB port 4. Because of the different USB id's, the computer can make a distinction between several cutters connected (maximum 4).

By default, the cutter and the software are set for connecting through USB port 1 if USB connection is chosen.

2.5.2 Ethernet

By default, the Ethernet connection is set to use the DHCP server of the network. An IP address will be assigned automatically. Use the IP address that is shown on the touch screen to enter in the port settings of the application software.

NOTE: It is recommended to use a static IP address, check with your network administrator for more information.

Further information can be found at
<https://www.summa.com/support/user-manuals/>

Please go to the online product registration at
<https://www.summa.com/support/product-registration/>.
If you don't register online, response to your warranty
and service enquiries might be delayed.

1 INSTALLATION

1.1 Sicherheitsvorkehrungen



WARNUNG: Dieses Gerät ist nicht für den Einsatz an Orten geeignet, an denen wahrscheinlich Kinder anwesend sind.

Warnschilder am Gerät



Die S One Schneideplotter verwenden messerscharfe Messer. Das Berühren des Messers mit bloßen Händen kann zu Verletzungen führen. Berühren Sie die Messer nicht, während die Maschine schneidet.



Es besteht Verletzungsgefahr durch Einklemmen in beweglichen Maschinenteilen. Halten Sie Hände, Haare, Kleidung und Schmuck von beweglichen Teilen fern. Tragen Sie keinen Schmuck, lose Kleidung, Schals, offene Jacken oder Hemdsärmel.



Das eingebaute Netzteil arbeitet mit gefährlichen Spannungen, die schwere oder tödliche Verletzungen verursachen können. Ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht benutzen.

1.2 Gerät auspacken

1. Das Dokument zum Zusammenbau des Standfußes enthält Informationen zum Auspacken und Zusammenbauen von Maschine und Standfuß. Mit diesem Gerät darf nur der mitgelieferte/optionale modellspezifische Standfuß verwendet werden.
2. Entfernen Sie alle Plastikfolien, Klebebänder und Schaumstücke, die beim Zusammenbau der Maschine nicht entfernt wurden. Entfernen Sie die Kabelbinder von den Rollen auf der Rückseite.
3. Wenn kein Standfuß enthalten ist, stellen Sie den Schneideplotter auf die Kante einer ebenen und stabilen Oberfläche, damit die Folie vor der Maschine zum Boden fallen kann.

1.3 Anschluss des Geräts

Laden Sie zunächst alle erforderlichen Treiber und Software von den Support-Seiten unserer Webseite herunter www.summa.com. Dort kann auch ein erweitertes Handbuch heruntergeladen werden.

1.3.1 Anschluss des Netzkabels

Das Netzteil erkennt die Netzspannung und schaltet automatisch zwischen 110V und 230V um.

1. Stecken Sie das Schneideplotterende des Netzkabels in den Anschluss an der Rückseite des Geräts.
2. Stecken Sie das andere Ende des Netzkabels in eine Steckdose mit der richtigen Spannung und einer ordnungsgemäßen Erdung.
3. Schalten Sie die Maschine mit dem Schalter neben dem Stromeingangsmodul an der Rückseite der Maschine ein.
4. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem LCD.

1. Wählen Sie die Sprache aus, indem Sie auf Deutsch drücken.
2. Wählen Sie die Menüeinheit aus, indem Sie auf Metrisch drücken.

1.3.2 Anschluss des Computerkabels (PC - USB)

1. Installieren Sie den USB-Treiber (aus dem Internet heruntergeladen).
2. Schließen Sie ein Ende des USB-Kabels an einen USB-Anschluss des Computers an.
3. Schließen Sie das andere Ende des USB-Kabels an den USB-Anschluss auf der Rückseite des Schneideplotters an.
4. Schalten Sie den Schneideplotter ein, falls er noch nicht eingeschaltet ist, und kehren Sie zum Computer zurück.
5. Drücken Sie "OK" und befolgen Sie die Anweisungen des Assistenten auf dem Computer. Windows findet und installiert den Treiber.
6. Starten Sie den Computer neu.

Bemerkung: Stellen Sie sicher, daß der Benutzer über Administratorrechte zum Installieren verfügt.

1.3.3 Anschluss des Computerkabels (Ethernet)

Schließen Sie einfach das Ethernet-Kabel an. Der DHCP-Server des Netzwerks weist automatisch eine IP-Adresse zu.

2 Betrieb

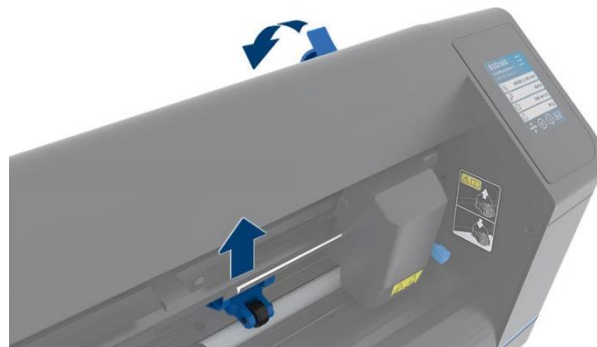
SICHERER BETRIEB



Stellen Sie keine Gegenstände vor oder hinter den Schneideplotter, die den Betrieb des Schneideplotters beeinträchtigen könnten. Stellen Sie sicher, daß sich die Materialien frei hin und her bewegen können. Halten Sie Hände, Haare, Kleidung und Schmuck von beweglichen Teilen fern.

2.1 Laden des Materials

1. Heben Sie die Andruckrollen an, indem Sie den Andruckrollenhebelarm (Rückseite der Maschine) absenken.



ANDRUCKROLLEN HEBEN

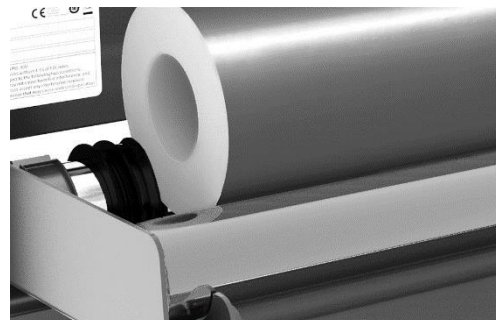
2. Es wird empfohlen, die Flansche zu verwenden, wenn Sie mit Rollenmaterial arbeiten. Setzen Sie an jedem Ende der Materialrolle einen Materialflansch ein und ziehen Sie die Rändelschraube fest, bis die Materialrolle fest zwischen den Flanschen sitzt. Stellen Sie sicher, daß zwischen dem Flansch und der Rolle kein Platz ist.

Setzen Sie die Flansche in die Flanschführungen ein.

Bewegen Sie die Kunststoffflanschführungen so, daß sie die Materialrolle einschließen.



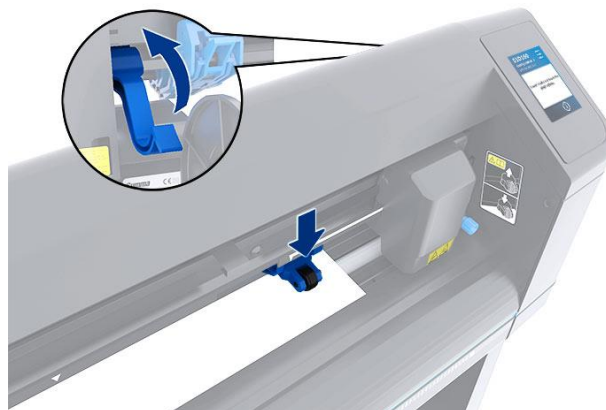
ROLLENMATERIAL MIT ROLLENFLASCHEN
ZUFÜHREN



ROLLENMATERIAL OHNE ROLLENFLASCHEN
ZUFÜHREN

Schnell Start

3. Stellen Sie sicher, daß die hintere Rolle so weit wie möglich nach hinten positioniert ist.
4. Legen Sie das Material von hinten nach vorne in das Gerät ein.
5. Bewegen Sie die Medienrolle und die Andruckrollen so, daß das Material optimal genutzt wird. Stellen Sie sicher, daß die Andruckrollen über die silberne Antriebswelle positioniert sind und daß die linke Andruckrolle in einer Klickposition positioniert ist.
6. Die Andruckrollen sollten etwa 3 bis 15 mm (0,1 bis 0,6 Zoll) von den Außenkanten des Materials entfernt über die Antriebswelle positioniert werden.
7. Schieben Sie bei breiten Materialien der Geräte D120, D140 und D160 die zentralen Niederdruckwalzen in Position. Idealerweise sollte es die Materialbreite in gleiche Teile teilen und sich über einer Antriebswelle befinden. Wenn sich die zentrale Niederdruckwalze nicht um der Antriebswellen dreht, muß diese Walze durch Drehen des Knopfes an der Rückseite der Niederdruckwalze deaktiviert werden.
8. Stellen Sie sicher, daß das Material einem geraden Pfad von der Materialrolle folgt. Schieben Sie dazu die Materialrolle und die Führungsbuchsen von links nach rechts entlang des Materialrollensystem.
9. Senken Sie die Andruckrollen ab, indem Sie den Andruckrollenhebelarm an der Rückseite der Maschine anheben.



ABSENKEN DER ANDRUCKROLLEN

2.2 Einrichtung des Messers

SICHERHEITSWARNUNG

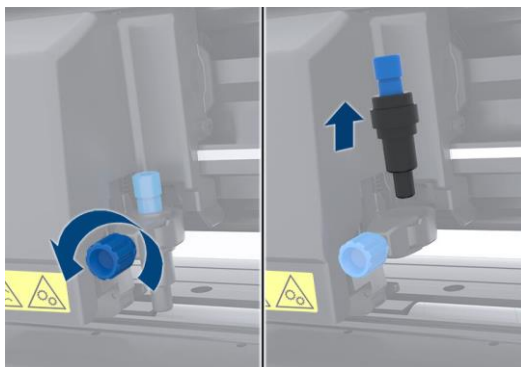


Der Schneideplotter verwendet messerscharfe Messer. Die Messer können bei unsachgemäßer Handhabung schwere Verletzungen verursachen. Gehen Sie beim Bedienen des Schneideplotters und beim Installieren, Entfernen oder Handhaben des Messers äußerst vorsichtig vor!

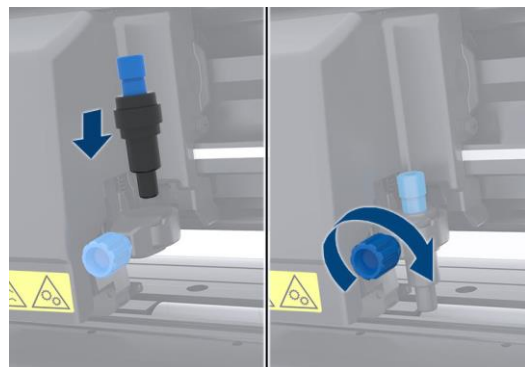
BEMERKUNG: Die S One Schneideplotter arbeiten nur dann gemäß den Spezifikationen, wenn ein echtes Summa-Messer oder ein Summa-Stift installiert ist.

2.2.1 Messertiefe

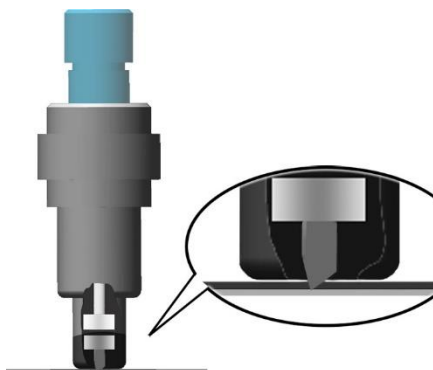
Im Schneideplotter wurde ein Messer vorinstalliert. Aus Sicherheitsgründen wurde die Messertiefe auf Null gesetzt. Drehen Sie einfach das Messer heraus, um mit dem Schneiden zu beginnen.



MESSERHALTER ENTFERNEN



MESSERHALTER EINSETZEN

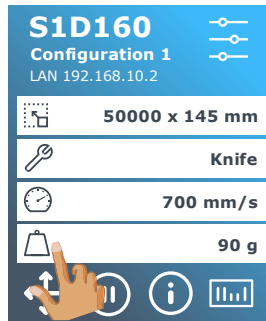


Drehen Sie die blau gefärbte Oberseite des Messerhalters im Uhrzeigersinn, bis die Spitze des Messers den für das gewünschte Schneidmaterial erforderlichen Abstand verlängert (dunkelgrauer Streifen - hellgrauer Streifen ist das Trägermaterial), wie in der Abbildung gezeigt.

Schnell Start

2.2.2 Messerdruck

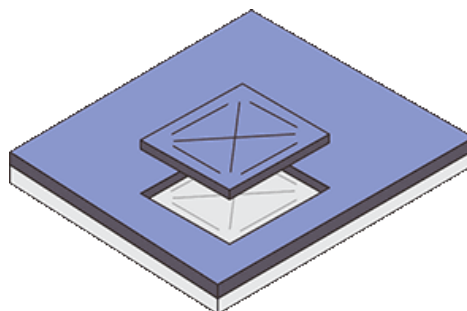
1. Schalten Sie den Schneideplotter ein und laden Sie das Material.



2. Drücken Sie Druck
3. Drücken Sie den Pfeil nach unten oder nach oben um den Wert zu ändern.
4. Oder geben Sie den neuen Wert ein

1. Drücken Sie  um den internen Messerdrucktest durchzuführen.
2. Drücken Sie  um den gewählten Messerdruck zu bestätigen.
3. Drücken Sie  um den Messerdruck unverändert zu lassen.

Entgittern Sie das Rechteck und überprüfen Sie den Materialträger.



ENTGITTERN DES MESSERDRUCK TESTMUSTERS

Die Messertiefe wird korrekt eingestellt, wenn das Testmuster die Folie vollständig durchschneidet, die Folie entfernt wird und die Messerspitze sichtbar an der Vorderseite des Materialrückens kratzt. Das Messer sollte niemals durch den Träger schneiden, sondern kaum die Silikonbeschichtung und die ersten Fasern des Trägermaterials leicht abkratzen.

2.3 Einstellung des Ursprungs

(Das Material muß in den Schneideplotter geladen werden, bevor der Ursprung eingestellt werden kann).

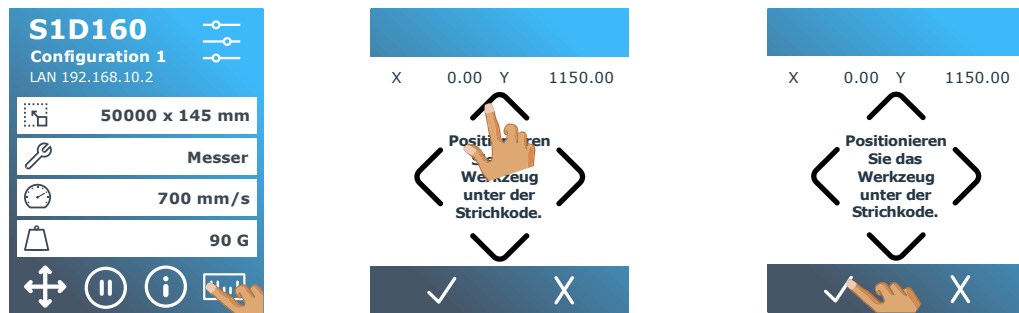
1. Schalten Sie den Schneideplotter ein und laden Sie das Material.



2. Drücken Sie das  Symbol.
3. Verwenden Sie die Pfeile, um den Ursprung zu ändern. Der Wert neben Y ist die verbleibende Breite.
4. Drücken Sie  um den neuen Ursprung zu bestätigen.

2.4 Starten des Barcode-Verfahrens

1. Schalten Sie den Schneideplotter ein und laden Sie das Material.



2. Drücken Sie das  Symbol
3. Legen Sie das Messer mit den Pfeilen unter den Barcode.
4. Drücken Sie  zur Bestätigung.

Der Schneideplotter liest den Barcode und sendet diese Daten an den Computer. Die Schneidsoftware sendet dann automatisch die richtigen Schnittdaten an den Schneideplotter.

Der Schneideplotter erkennt die OPOS-Markierungen und schneidet den Auftrag. Der OPOS-Sensor sucht jetzt, ob nach dem gerade abgeschlossenen Auftrag ein anderer Auftrag gedruckt wurde, und schneidet weiter.

Dies wird wiederholt, bis alle Konturschnittaufträge auf der geladenen Rolle ausgeschnitten sind.

2.5 Starten Ihrer Anwendung

In der Anwendung muß der Anschluss eingestellt werden, an den der Schneideplotter angeschlossen ist. Dieser Anschluss wird auf dem Touchscreen angezeigt, wenn der Schneideplotter vom Computer oder Netzwerk erkannt wird (abhängig von der gewählten Verbindung). Es wird entweder ein USB-Anschluss mit ID oder eine IP-Adresse angezeigt. Verwenden Sie diese Informationen, um Ihre Anwendungssoftware zu konfigurieren.

2.5.1 USB

Der USB-Anschluss kann auf USB-Anschluss 1, USB-Anschluss 2, USB-Anschluss 3 oder USB-Anschluss 4 eingestellt werden. Aufgrund der unterschiedlichen USB-IDs kann der Computer zwischen mehreren daran angeschlossenen Schneideplottern unterscheiden (maximal 4). Standardmäßig sind der Schneideplotter und die Software für die Verbindung über USB-Anschluss 1 eingestellt, wenn die USB-Verbindung ausgewählt ist.

2.5.2 Ethernet

Standardmäßig ist die Ethernet-Verbindung so eingestellt, daß der DHCP-Server des Netzwerks verwendet wird. Eine IP-Adresse wird automatisch vergeben. Verwenden Sie dazu die auf dem Touchscreen angezeigte IP-Adresse, um die Porteeinstellungen der Anwendungssoftware einzugeben.

BEMERKUNG: Es wird empfohlen, eine statische IP-Adresse zu verwenden. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Netzwerkadministrator.

Weitere Informationen finden Sie unter
<https://www.summa.com/support/user-manuals/>

Bitte registrieren Sie Ihren Schneideplotter über
<https://www.summa.com/support/product-registration/>.
Wenn Sie Ihren Schneideplotter nicht online registrieren,
kann sich die Beantwortung Ihrer Garantie- und
Serviceanfragen verzögern.

1 INSTALACIÓN

1.1 Precauciones de seguridad



AVISO: Este equipo no es adecuado para su uso en lugares donde es probable que haya niños presentes.

Etiquetas de advertencia en el dispositivo



Los plotters de corte S One utilizan cuchillas afiladas. Tocar la cuchilla con las manos desnudas puede causar lesiones. No toque las cuchillas mientras la máquina está cortando.



Existe el riesgo de lesiones por quedar atrapado en las piezas móviles de la máquina. Mantenga las manos, el cabello, la ropa y las joyas alejados de las piezas móviles. No use joyas, ropa holgada, bufandas, chaquetas abiertas o mangas de camisa.



La fuente de alimentación incorporada funciona con voltajes peligrosos capaces de causar lesiones graves o la muerte. Desenchufe el plotter cuando no lo utilice durante un período de tiempo prolongado.

1.2 Desembalaje de la máquina

1. El documento sobre el montaje del soporte contiene la información sobre el desembalaje y montaje de la máquina y el soporte. Solo el soporte específico del modelo incluido/ opcional puede usarse con este equipo.
2. Retire todos los materiales de envoltura de plástico y los trozos de espuma que no se hayan eliminado durante el montaje de la máquina. Retire las bridas de los rollos en la parte posterior.
3. Si no se incluye un soporte, coloque el plotter de corte en el borde de una superficie plana y estable para que el vinilo pueda caer frente a la máquina hacia el piso.

1.3 Conectar la máquina

Descargue primero todos los controladores y software necesarios de las páginas de soporte de nuestro sitio web www.summa.com. Allí también se puede descargar un manual ampliado.

1.3.1 Conectar el cable de alimentación

La fuente de alimentación detecta el voltaje de línea y cambia automáticamente entre 110V y 230V.

1. Enchufe el extremo del plotter del cable de alimentación en el conector en la parte trasera de la máquina.
2. Enchufe el otro extremo del cable de alimentación en una toma de corriente del voltaje correcto y con una conexión a tierra adecuada.
3. Encienda la máquina por medio del interruptor junto al módulo de entrada de energía en la parte trasera de la máquina.
4. Siga las instrucciones en la pantalla LCD.

1. Seleccione el idioma presionando en **Español**
2. Seleccione unidades del menú presionando en **Métrico**

1.3.2 Conectar el cable del ordenador (PC - USB)

1. Instale el controlador USB (descargado de Internet).
2. Conecte un extremo del cable USB a un puerto USB del ordenador.
3. Conecte el otro extremo del cable USB al puerto USB en la parte posterior del plotter de corte.
4. Encienda el plotter de corte, si aún no está encendido y regrese al ordenador.
5. Haga clic en "Aceptar" y siga las instrucciones proporcionadas por el asistente en el ordenador. Windows encontrará e instalará el controlador.
6. Reinicie el ordenador.

NOTA: Asegúrese de que el usuario tenga derechos administrativos para instalar.

1.3.3 Conectar el cable del ordenador (Ethernet)

Simplemente conecte el cable Ethernet. El servidor DHCP de la red asignará una dirección IP automáticamente.

2 Operación

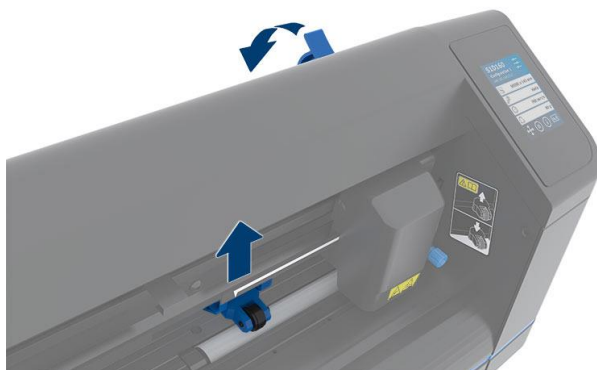
OPERACIÓN SEGURA



No coloque ningún objeto delante o detrás del plotter de corte que pueda interferir con el funcionamiento del plotter de corte. Asegúrese de que los materiales puedan moverse libremente hacia adelante y hacia atrás. Mantenga las manos, el cabello, la ropa y las joyas alejados de las piezas móviles.

2.1 Cargar el material

1. Levante las ruedas tractoras bajando el brazo de la palanca de la rueda tractora (parte trasera de la máquina).



LEVANTAR RUEDAS TRACTORAS

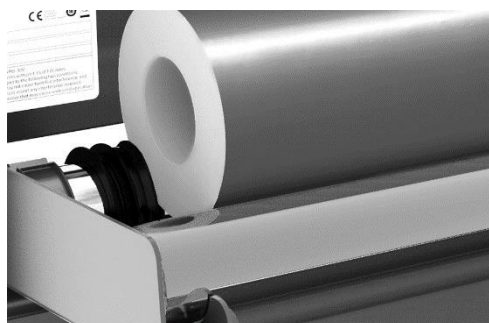
2. Se recomienda utilizar los tapones de alineamiento cuando se trabaja con material en rollo. Inserte un tapón de alineamiento en cada extremo del rollo de material y apriete el tornillo de mariposa hasta que el rollo de material esté firmemente sujeto entre los tapones.

Colocar los tapones en la guía de tapones.



AVANZAR MATERIAL EN ROLLO
UTILIZANDO TAPONES DE ALINEAMIENTO

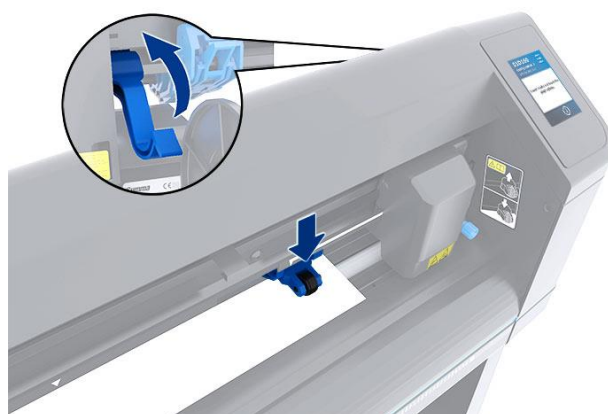
Mover las guías de tapones de plástico para que encierren el rollo de material.



AVANZAR MATERIAL EN ROLLO
SIN UTILIZAR TAPONES DE ALINEAMIENTO

Guía Rápida

3. Asegúrese de que el rodillo trasero esté colocado lo más lejos posible hacia atrás.
4. Inserte el material de atrás hacia adelante en la máquina.
5. Mueva el rollo de material y las ruedas tractoras de tal manera que el material se utilice de manera óptima. Asegúrese de que las ruedas tractoras estén colocadas sobre los rodillos del tambor y que la rueda tractora izquierda esté colocada en una posición de clic.
6. Las ruedas tractoras deben colocarse sobre los rodillos del tambor a una distancia de 3 a 15 mm (0,1 a 0,6 pulgadas) de los bordes exteriores del material.
7. Para materiales anchos en las unidades D120, D140 y D160, deslice los rodillos centrales de baja presión a su posición. Idealmente, debería dividir el ancho del material en partes iguales y debería estar situado encima de un rodillo de tambor. Si los rodillos centrales de baja presión no giran sobre uno de los rodillos del tambor, este rodillo debe desactivarse girando la perilla en la parte posterior del rodillo de baja presión.
8. Asegúrese de que el material siga una trayectoria recta desde el rollo de material. Para lograr esto, deslice el rollo de material y los tapones de alineamiento de izquierda a derecha a lo largo de los rodillos de soporte del material.
9. Baje las ruedas tractoras levantando el brazo de la palanca de la rueda tractora en la parte posterior de la máquina.



BAJANDO LAS RUEDAS TRACTORAS

2.2 Configuración de la cuchilla

AVISO DE SEGURIDAD

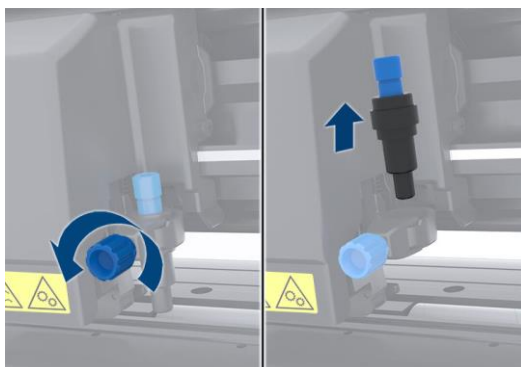


El plotter de corte utiliza cuchillas afiladas. Las cuchillas pueden causar lesiones personales graves si se manipulan sin el cuidado adecuado. Tenga mucho cuidado al operar plotter de corte y al instalar, quitar o manipular la cuchilla!

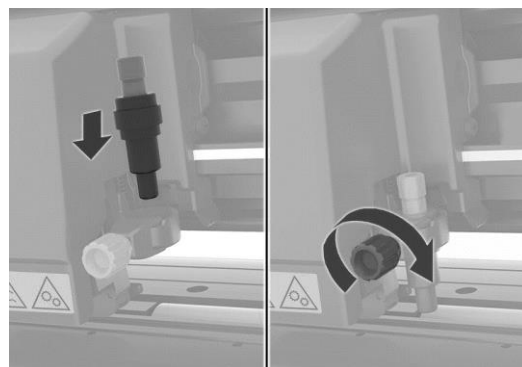
NOTA: Los plotters de corte S One solo funcionarán de acuerdo con las especificaciones si se instala una cuchilla o bolígrafo Summa genuina/o.

2.2.1 Profundidad de la cuchilla

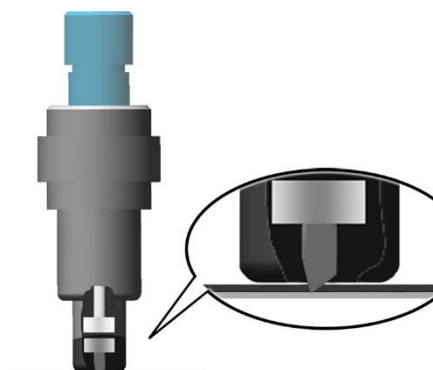
Se ha preinstalado una cuchilla en el plotter de corte. Por motivos de seguridad, la profundidad de la cuchilla se ha ajustada a cero. Simplemente apague el plotter de corte para comenzar a cortar.



QUITAR EL PORTACUCHILLAS



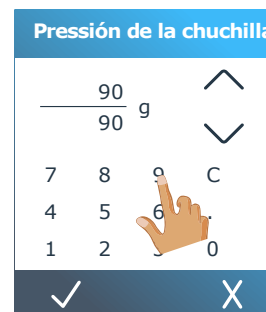
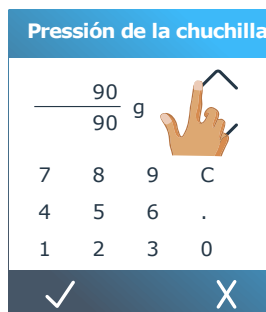
INSERTAR EL PORTACUCHILLAS



Gire la parte superior de color azul del portacuchillas en el sentido de las agujas del reloj hasta que la punta de la hoja se extienda la distancia requerida para el material de corte deseado (tira gris oscuro - tira gris claro es el material de respaldo) como se muestra en la figura.

2.2.2 Presión de la cuchilla

1. Encienda el plotter de corte y cargue el material.

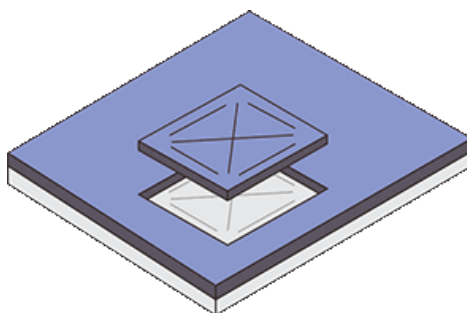


2. Presione Presión

3. Presione la flecha hacia arriba o hacia abajo para cambiar el valor

1. Presione  para realizar la prueba de presión de la cuchilla interna.
2. Presione  para confirmar la presión de la cuchilla elegida.
3. Presione  para dejar la presión sin cambios.

Pele el rectángulo e inspeccione el respaldo del material.



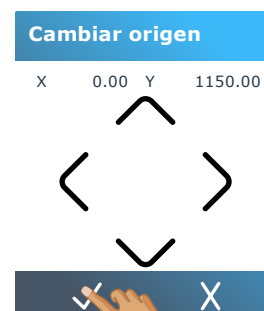
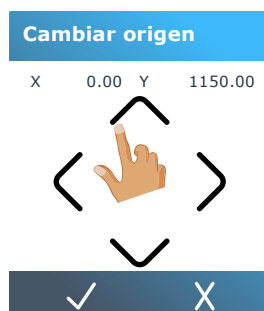
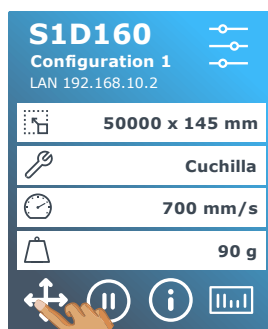
PATRÓN DE PRUEBA PELADO PRESIÓN DE LA CUCHULLA

La profundidad de la cuchilla se establece correctamente cuando el patrón de prueba corta completamente a través del vinilo, se quita el vinilo y la punta de la cuchilla raya visiblemente la parte frontal del respaldo del material. El plotter de corte nunca debe cortar el respaldo. Simplemente debe raspar ligeramente el revestimiento de silicona y las primeras fibras del material de respaldo.

2.3 Establecer el origen

(El material debe cargarse en el plotter de corte antes de poder establecer el origen).

1. Encienda el plotter de corte y cargue el material.



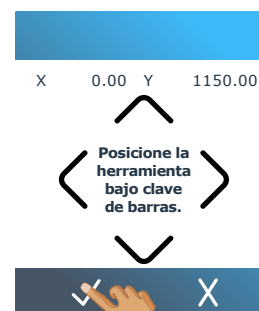
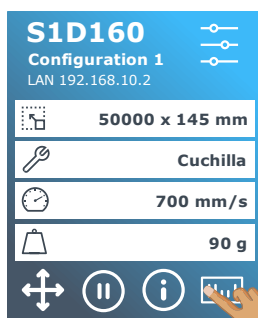
2. Presione el icono 

3. Utilice las flechas para cambiar el origen. El valor junto a Y es el ancho que queda.

4. Presione  para confirmar el nuevo origen.

2.4 Iniciar el procedimiento de código de barras

1. Encienda el plotter de corte y cargue el material.



2. Presione el icono 

3. Utilice las flechas para poner la cuchilla debajo del código de barras.

4. Presione  para confirmar.

El plotter de corte leerá el código de barras y enviará estos datos al ordenador. El software de corte enviará automáticamente los datos de corte correctos al plotter de corte.

El plotter de corte comenzará a detectar las marcas OPOS y cortará el trabajo.

El sensor OPOS ahora buscará si se imprimió otro trabajo después del que acaba de terminar y continuará cortando el contorno.

Esto se repetirá hasta que se corten todos los trabajos de corte de contorno en el rollo cargado.

2.5 Comenzar su aplicación

En la aplicación, se deberá configurar el puerto al que está conectado el plotter de corte. Este puerto se puede ver en la pantalla táctil cuando el ordenador o la red reconocen el plotter de corte (según la conexión elegida). Se mostrará un puerto USB con identificación o una dirección IP. Utilice esta información para configurar su software de aplicación.

2.5.1 USB

El puerto USB se puede configurar en el puerto USB 1, puerto USB 2, puerto USB 3 o puerto USB 4. Debido a los diferentes ID de USB, el ordenador puede hacer una distinción entre varios plotters de corte conectados (máximo 4). De forma predeterminada, el plotter de corte y el software están configurados para conectarse a través del puerto USB 1 si se elige la conexión USB.

2.5.2 Ethernet

De forma predeterminada, la conexión Ethernet está configurada para utilizar el servidor DHCP de la red. Se asignará una dirección IP automáticamente. Use la dirección IP que se muestra en la pantalla táctil para ingresar en la configuración del puerto del software de la aplicación.

NOTA: Se recomienda utilizar una dirección IP estática, consulte con su administrador de red para obtener más información.

Puede encontrar más información en
<https://www.summa.com/support/user-manuals/>

Realice el registro en línea de su plotter en
<https://www.summa.com/support/product-registration/>.
Si no se registra su plotter de corte en línea, la respuesta a sus consultas de garantía y servicio puede demorarse.

1 INSTALLATION

1.1 Précautions de sécurité



AVERTISSEMENT: Cet équipement ne convient pas pour une utilisation dans des endroits où des enfants sont susceptibles d'être présents.

Étiquettes d'avertissement sur le traceur



Les traceurs S One utilisent des lames tranchants comme des rasoirs. Toucher la lame à mains nues peut provoquer des blessures. Ne touchez pas les lames pendant que la machine coupe.



Il existe un risque de blessure en cas de prise ou de piégeage dans des pièces mobiles de la machine. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements et les bijoux éloignés des pièces mobiles. Ne portez pas de bijoux, vêtements amples, écharpes, vestes ouvertes ou manches de chemises.



Le bloc d'alimentation intégré fonctionne à des tensions dangereuses susceptibles de provoquer des blessures graves ou la mort. Débranchez l'équipement lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une période prolongée.

1.2 Déballage du traceur

1. Le document sur l'assemblage du pied contient des informations sur le déballage et l'assemblage de la machine et du pied. Seul le pied spécifique au modèle inclus/en option peut être utilisé avec cet équipement.
2. Retirez tous les matériaux d'emballage en plastique et les morceaux de mousse qui n'ont pas été retirés lors de l'assemblage de la machine. Retirez les attaches de câbles des rouleaux à l'arrière.
3. Si aucun pied n'est inclus, placez le traceur sur le bord d'une surface plane et stable afin que le vinyle puisse tomber devant la machine vers le sol.

Guide de démarrage rapide

1.3 Connecter le traceur

Téléchargez d'abord tous les pilotes et logiciels nécessaires à partir des pages d'assistance de notre site web www.summa.com. Un manuel détaillé peut également y être téléchargé.

1.3.1 Connexion du cordon d'alimentation

L'alimentation détecte la tension secteur et bascule automatiquement entre 110V et 230V.

1. Branchez l'extrémité du traceur du câble d'alimentation dans le connecteur à l'arrière de la machine.
2. Branchez l'autre extrémité du câble d'alimentation dans une prise électrique de tension correcte et avec une mise à la terre appropriée.
3. Allumez la machine au moyen de l'interrupteur à côté du module d'entrée de puissance à l'arrière de la machine.
4. Suivez les instructions sur l'écran LCD.

1. Sélectionner la langue en appuyant sur **Français**
2. Sélectionner des unités du menu en appuyant sur **Métrique**

1.3.2 Connecter le câble d'ordinateur (PC - USB)

1. Installez le pilote USB (téléchargé depuis Internet)
2. Connectez une extrémité du câble USB à un port USB de l'ordinateur.
3. Connectez l'autre extrémité du câble USB au port USB à l'arrière du traceur.
4. Mettez le traceur sous tension, s'il ne l'est pas déjà, et revenez à l'ordinateur.
5. Appuyez "OK" et suivez les instructions fournis par l'assistant sur l'ordinateur. Windows trouvera et installera le pilote.
6. Redémarrez l'ordinateur.

NOTE: Assurez-vous que l'utilisateur dispose des droits d'administration pour installer.

1.3.3 Connecter le câble d'ordinateur (Ethernet)

Connectez simplement le câble Ethernet. Le serveur DHCP du réseau attribuera automatiquement une adresse IP.

2 Opération

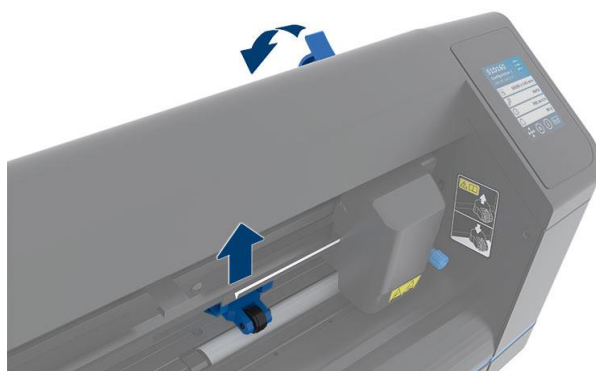
Opération sécurisée



Ne placez aucun objet devant ou derrière le traceur qui pourrait interférer avec le fonctionnement du traceur. Assurez-vous que le matériau est libre de se déplacer d'avant en arrière. Gardez les mains, les cheveux, les vêtements et les bijoux éloignés des pièces mobiles.

2.1 Chargement du matériau

1. Soulevez les roulettes de traction en abaissant le bras de levier de la roulette de traction (arrière de la machine).



SOULEVER LES ROULETTES DE TRACTION

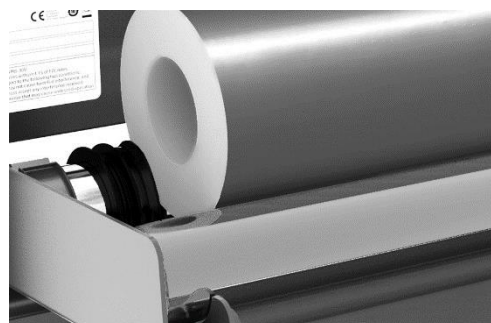
2. Il est recommandé d'utiliser les brides lorsque vous travaillez avec du matériau en rouleau. Insérez une bride de matériau à chaque extrémité du rouleau de matériau et serrez la vis à oreilles jusqu'à ce que le rouleau de matériau soit fermement saisi entre les brides. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'espace entre la bride et le rouleau.

Placer les brides dans les guides-brides.

Déplacez les guides-brides de sorte à ce qu'ils entourent le rouleau de matériau.



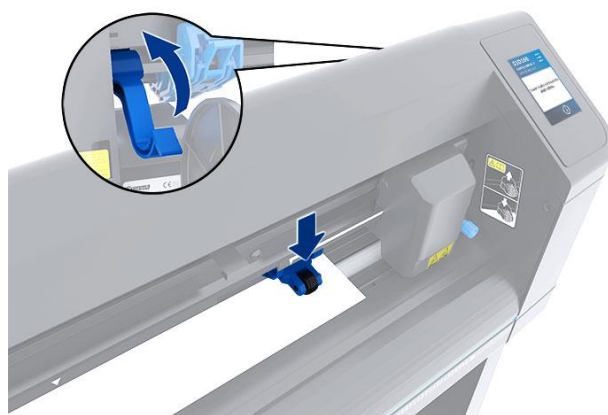
AVANCEMENT DU MATÉRIAU EN ROULEAU
EN UTILISANT DES BRIDES DE MATÉRIAU



AVANCEMENT DU MATÉRIAU EN ROULEAU
SANS UTILISER DES BRIDES DE MATÉRIAU

Guide de démarrage rapide

3. Assurez-vous que le rouleau arrière est positionné aussi loin que possible vers l'arrière.
4. Insérez le matériau de l'arrière vers l'avant dans la machine.
5. Déplacez le rouleau de matériau et les roulettes de traction de manière à utiliser le matériau de manière optimale. Assurez-vous que les roulettes de traction sont positionnés au-dessus des brides argentées et que la roulette de traction gauche est positionnée en position de clic.
6. Les roulettes de traction doivent être positionnées sur les tambours d'entraînement à environ 3 à 15 mm (0,1 à 0,6 pouce) des bords extérieurs du matériau.
7. Pour du matériau sur les modèles D120, D140 et D160, faire glisser le(s) rouleau(s) central(s) basse pression en position. Idéalement, il doit diviser la largeur du matériau en parties égales et doit être situé au-dessus d'un tambour d'entraînement. Si les rouleaux centraux basse pression ne retournent pas l'un des tambours d'entraînement, alors ce rouleau doit être désactivé en tournant le bouton à l'arrière du rouleau basse pression.
8. Assurez-vous que le matériau suit un chemin droit à partir du rouleau de matériau. Pour ce faire, faites glisser le rouleau de matériau et les guides-brides de la gauche vers la droite le long des rouleaux de support du matériau.
9. Abaissez les roulettes de traction en soulevant le bras de levier de la roulette de traction à l'arrière de la machine.



ABAISSER LES ROULETTES DE TRACTION

2.2 Configuration de la lame

ALERTE DE SÉCURITÉ

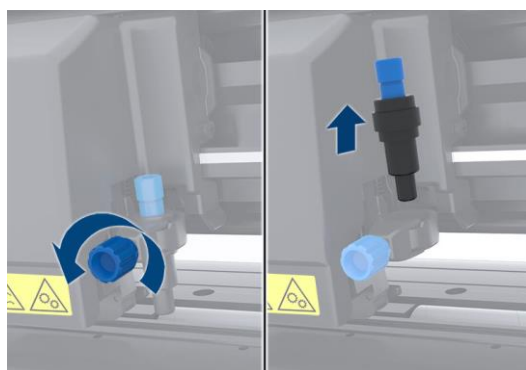


Le traceur utilise des lames tranchants comme des rasoirs. Les lames peuvent causer des blessures graves si elles sont manipulées sans soins appropriés. Soyez extrêmement prudent lors de l'utilisation du traceur et lors de l'installation, du retrait ou de la manipulation de la lame!

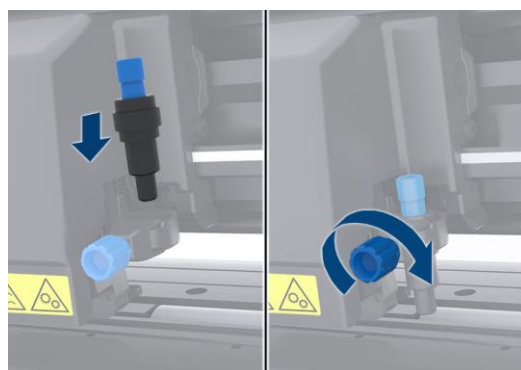
NOTE: Les traceurs S One ne fonctionneront selon les spécifications que si une véritable lame ou stylo Summa est installé !

2.2.1 Profondeur de la lame

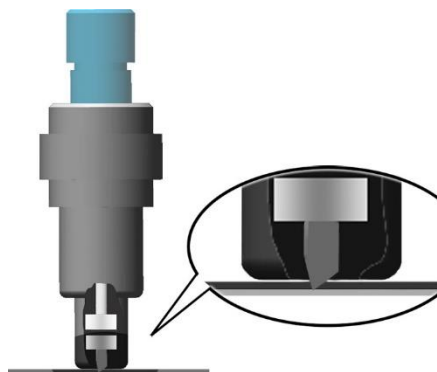
Une lame a été pré-installée dans le traceur. Pour des raisons de sécurité, la profondeur de la lame a été réglée sur zéro. Tournez simplement la lame pour commencer à couper.



RETIRER LE PORTE-LAME



INSÉRER LE PORTE-LAME

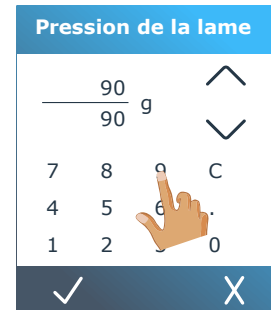
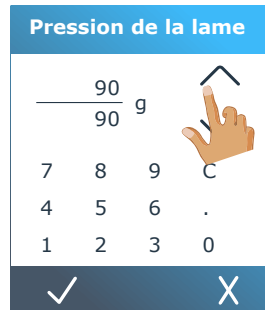
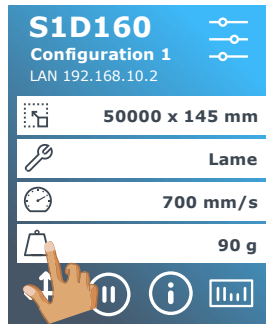


Tournez le haut de couleur bleue du porte-lame dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pointe de la lame prolonge la distance requise pour le matériau de découpe souhaité (bande gris foncé - bande gris clair est le matériau de support) comme indiqué sur la figure.

Guide de démarrage rapide

2.2.2 Pression de la lame

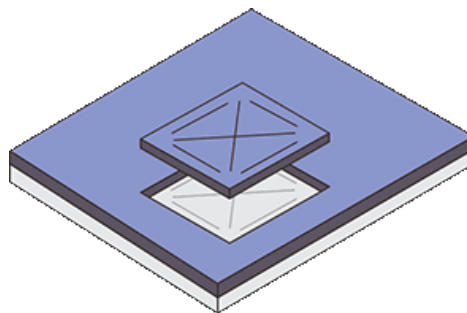
1. Allumez le traceur et chargez le matériau.



2. Appuyez sur pression
3. Appuyez sur la flèche vers le haut ou vers le bas pour modifier la valeur
4. Ou remplissez la nouvelle valeur

1. Appuyez  pour effectuer le test de pression interne de la lame.
2. Appuyez  pour confirmer la pression de lame choisie.
3. Appuyez  pour laisser la pression inchangée.

Échenillez le rectangle et inspectez le support du matériau.



MOTIF DE TEST DE PRESSION DE LA LAME ÉCHENILLÉ

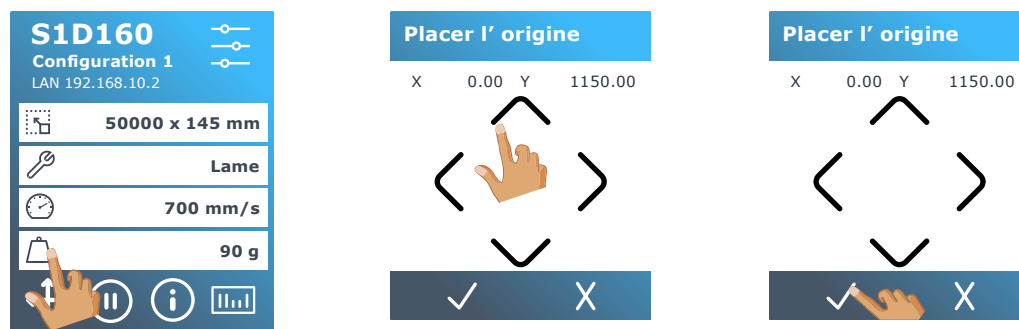
La profondeur de la lame est réglée correctement lorsque le motif de test découpe le vinyle complètement, le vinyle est retiré et la pointe de la lame a visiblement rayé la face avant du support du matériau. La lame ne doit jamais couper à travers le support; il suffit de rayer légèrement le revêtement en silicone et les premières fibres du matériau de support.

Guide de démarrage rapide

2.3 Configuration de l'origine

(Le matériau doit être chargé dans le traceur avant de pouvoir définir l'origine).

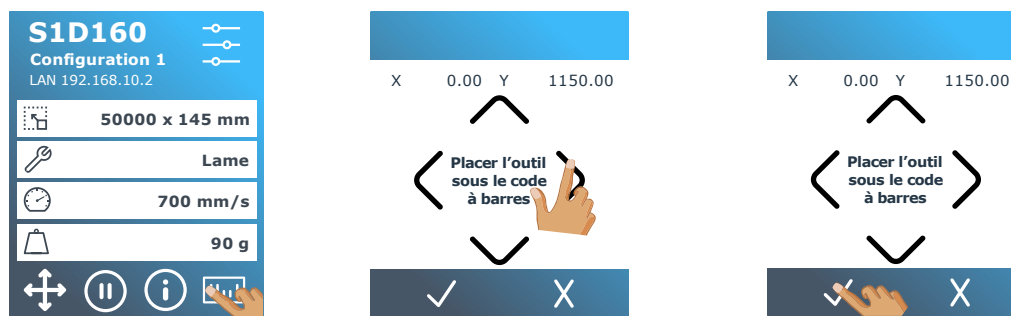
1. Allumez le traceur et chargez le matériau.



2. Appuyez sur l'icône  3. Utilisez les flèches pour changer l'origine. La valeur à côté de Y est la largeur qui reste.
4. Appuyez  pour confirmer la nouvelle origine.

2.4 Initialiser la procédure du code à barres

1. Allumez le traceur et chargez le matériau.



2. Appuyez sur l'icône 
3. Utilisez les flèches pour placer la lame au-dessous le code à barres.
4. Appuyez  pour confirmer.

Le traceur lira le code à barres et enverra ces données à l'ordinateur.

Le logiciel de découpe enverra alors automatiquement les données de découpe correctes au traceur.

Le traceur commencera à détecter les repères OPOS et coupera la tâche.

Le capteur OPOS recherchera maintenant si une autre tâche a été imprimée après celle qui vient de se terminer et continuera à découper au contour.

Cette opération sera répétée jusqu'à ce que tous les tâches de découpe de contour sur le rouleau chargé soient découpées.

2.5 Démarrer votre application

Dans l'application, le port devra être réglé sur lequel le traceur est connecté. Ce port est visible sur l'écran tactile lorsque le traceur est reconnu par l'ordinateur ou le réseau (selon la connexion choisie). Soit un port USB avec identifiant sera affiché, soit une adresse IP. Utilisez ces informations pour configurer votre logiciel d'application.

2.5.1 USB

Le port USB peut être réglé sur le port USB 1, le port USB 2, le port USB 3 ou le port USB 4. En raison des différents identifiants USB, l'ordinateur peut faire la distinction entre plusieurs traceurs qui y sont connectés (maximum 4).

Par défaut, le traceur et le logiciel sont configurés pour se connecter via le port USB 1 si la connexion USB est choisie.

2.5.2 Ethernet

Par défaut, la connexion Ethernet est configurée pour utiliser le serveur DHCP du réseau. Une adresse IP sera attribuée automatiquement. Utilisez l'adresse IP qui est affichée sur l'écran tactile pour entrer dans les paramètres de port du logiciel d'application.

NOTE: Il est recommandé d'utiliser une adresse IP statique. Vérifiez auprès de votre administrateur réseau pour plus d'informations.

Veillez trouver plus d'information à
<https://www.summa.com/support/user-manuals/>

Veillez consulter la page d'inscription en ligne à
<https://www.summa.com/support/product-registration/>.
Si vous n'inscrivez pas votre traceur en ligne, la réponse à vos demandes de garantie et de service peut être retardée.

1 INSTALLATION

1.1 Safety precautions



WARNING: This equipment is not suitable for use in locations where children are likely to be present.

Warning labels on Device



The S One cutters use razor-sharp knives. Touching the knife with bare hands may cause injury. Do not touch the knives while the machine is cutting.



There is a risk of injury from being caught or trapped in moving machine parts.

Keep hands, hair, clothing and jewellery away from moving parts. Do not wear jewellery, loose clothing, scarves, open jackets or shirtsleeves.



The built-in power supply operates at hazardous voltages capable of causing serious injury or death. Unplug the equipment when not used for an extended period of time.

1.2 Unpacking unit

1. The document about assembling the stand contains the information about unpacking and assembling machine and stand. Only the included/optional model specific stand may be used with this equipment.
2. Remove all plastic wrapping materials and the pieces of foam that has not been removed during assembling the machine. Remove the cable ties from the rolls at the back.
3. If no stand included, place the cutter on the edge of a flat and stable surface so that the vinyl can fall in front of the machine towards the floor.

1.3 Connecting the cutter

Download first all necessary drivers and software from the support pages on our website www.summa.com. An extended manual can be downloaded there also.

1.3.1 Connecting the power cord

The power supply detects the line voltage and switches automatically between 110V and 230V.

1. Plug the plotter-end of the power cable into the connector at the rear of the machine.
2. Plug the other end of the power cable into an electrical outlet of the correct voltage and with a proper grounding.
3. Switch on the machine by means of the switch next to the power entry module at the rear of the machine.
4. Follow the instructions on the LCD.
 1. Select language by pressing on English
 2. Select menu units by pressing on Metric

1.3.2 Connecting the computer cable (PC - USB)

1. Install the USB driver (downloaded from the internet)
2. Connect one end of the USB cable to a USB port on the computer.
3. Connect the other end of the USB cable to the USB port on the back of the cutter.
4. Power on the cutter, if it is not already on and return to the computer.
5. Click "OK" and follow the instructions provided by the Wizard on the computer. Windows will find and install the driver.
6. Restart the computer.

NOTE: Make sure the user has administrative rights to install

1.3.3 Connecting the computer cable (Ethernet)

Just connect the Ethernet cable. The DHCP server of the network will assign an IP address automatically.

2 Operation

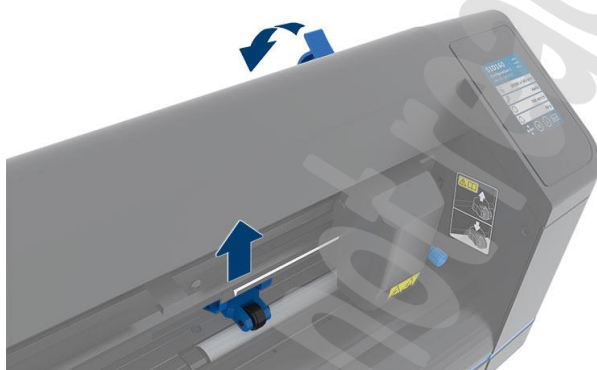
SAFE OPERATION



Do not place any objects in front of or behind the cutter that could interfere with the cutter operation. Make sure the media is free to move back and forth. Keep hands, hair, clothing and jewelry away from moving parts.

2.1 Loading media

1. Raise the pinch rollers by lowering the pinch roller lever arm (back of machine).



RAISING THE PINCH ROLLERS

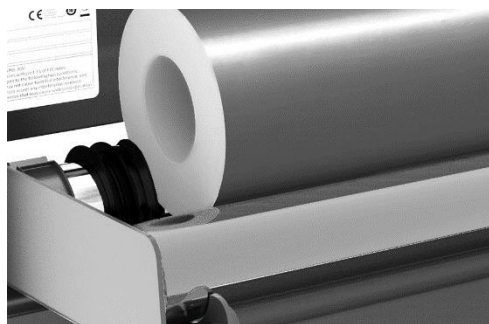
2. It is recommended to use the flanges when working with roll material. Insert a media flange at each end of the media roll and tighten the thumbscrew until the media roll is firmly gripped between the flanges. Make sure there is no space between the flange and the roll.

Place the flanges in the flange guides.



FEEDING ROLL MEDIA
USING MEDIA FLANGES

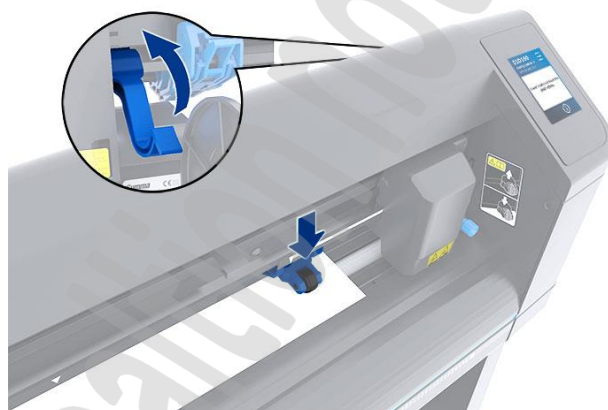
Move the plastic flange guides so that they enclose the media roll.



FEEDING ROLL MEDIA
WITHOUT USING MEDIA FLANGE

Manuale di avvio rapido

3. Make sure the rear roll is positioned as far as possible to the rear.
4. Insert the media from the rear to the front into the machine.
5. Move the media roll and the pinch rollers in such a way that the media is optimally used. Make sure the pinch rollers are positioned above the silver sleeves and that the left pinch roller is positioned in a click position.
6. The pinch rollers should be positioned over the drive sleeves about 3 to 15 mm (0.1" to 0.6") away from the media's outer edges.
7. For wide media on the D120, D140 and D160 units, slide the central low-pressure roller(s) into position. Ideally, it should divide the media width into equal parts and should be situated above a drive sleeve. If the central low-pressure rollers do not turn over one of the drive sleeves, then this roller must be disabled by turning the knob at the back of the low pressure roller.
8. Make sure the media follows a straight path from the material roll. To accomplish this, slide the media roll and guide bushes from the left to the right along the media support rollers.
9. Lower the pinch rollers by lifting the pinch roller lever arm at the back of the machine.



LOWERING THE PINCH ROLLERS

2.2 Knife Setup

SAFETY WARNING

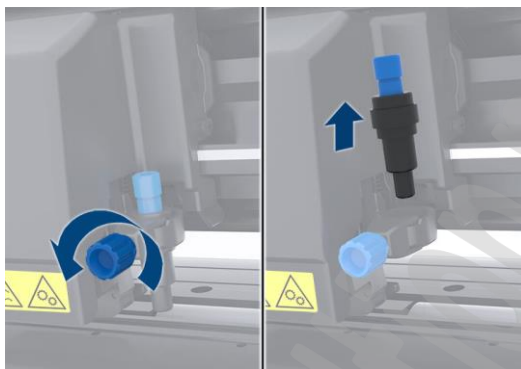


The cutter uses razor-sharp knives. The knife blades may cause serious personal injuries if handled without proper care. Use extreme care when operating the cutter and when installing, removing or handling the knife!

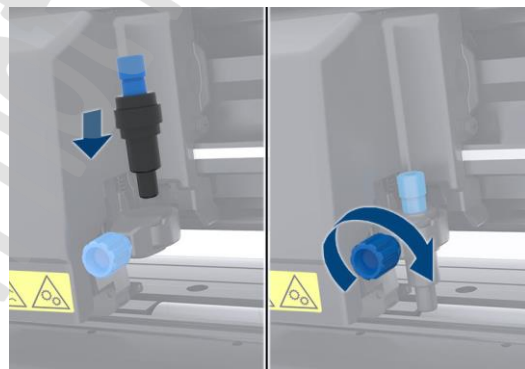
NOTE: The S One cutters will only perform according to specifications if a genuine Summa knife or pen is installed

2.2.1 Knife depth

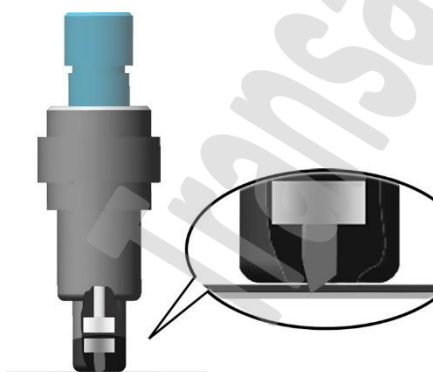
A knife has been pre-installed in the cutter. For safety reason, the knife depth has been set to zero. Simply turn out the knife to start cutting.



REMOVE KNIFE HOLDER



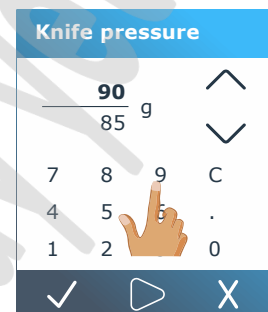
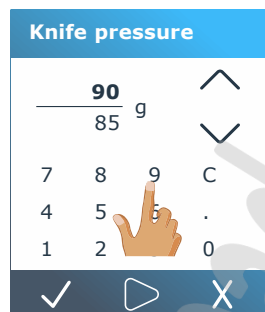
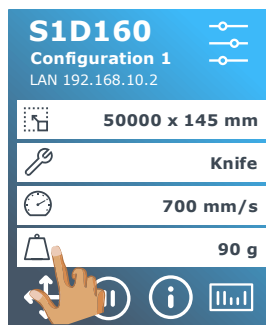
INSERT KNIFE HOLDER



Turn the blue colored top of the knife holder clockwise until the tip of the blade extends the distance required for the desired cutting media (dark gray strip – light grey strip is the backing material) as shown in the figure.

2.2.2 Knife pressure

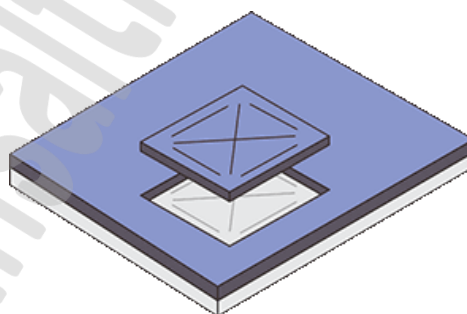
1. Power on the cutter and load the media.



2. Press on pressure
3. Press the arrow up or 4. Or fill in the new value down to change the value.

3. Press  to perform the internal knife pressure test.
4. Press  to confirm the chosen knife pressure.
5. Press  to leave the pressure unchanged.

Peel out the rectangle and inspect the media backing.



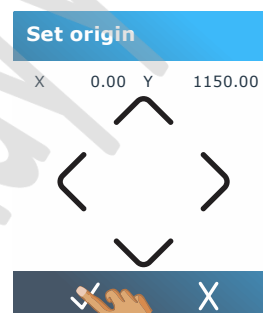
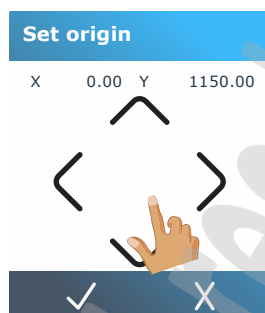
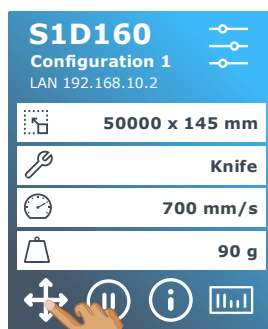
PEELED KNIFE PRESSURE TEST PATTERN

The knife depth is set correctly when the test pattern cuts completely through the vinyl, the vinyl is removed, and the blade tip visibly scratched the front side of the media backing. The blade should never cut through the backing; just slightly scratch the silicon coating and first few fibres of the backing material.

2.3 Setting the origin

(Media must be loaded in the cutter before the origin can be set)

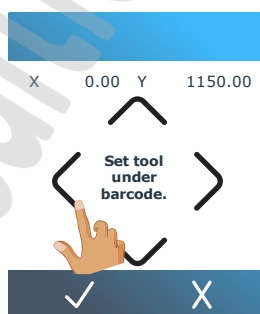
1. Power on the cutter and load the media.



2. Press on  icon.
3. Use the arrows to change the origin. The value next to Y is the width that is left.
4. Press  to confirm the new origin.

2.4 Initiating barcode procedure

1. Power on the cutter and load media.



2. Press  icon..
3. Use the arrows to put the knife under the barcode.
4. Press  to confirm.

The cutter will read the barcode and send this data to the computer.

The cutting software will then automatically send the correct cutting data to the cutter.

The cutter will start sensing the OPOS markers and cut out the job.

The OPOS sensor will now search whether another job was printed after the one that is just finished and will continue to contour-cut.

This will be repeated until all contour-cut jobs on the loaded roll are cut out.

2.5 Starting your application

In the application the port will have to be set to which the cutter is connected. This port can be seen on the touchscreen when the cutter is recognized by the computer or network (depending on connection chosen). Either a USB port with id will be shown or an IP address. Use this info to configure your application software.

2.5.1 USB

USB Port can be set to USB port 1, USB port 2, USB port 3, or USB port 4. Because of the different USB id's, the computer can make a distinction between several cutters attached to it (maximum 4). By default, the cutter and the software are set for connecting through USB port 1 if USB connection is chosen.

2.5.2 Ethernet

By default, the Ethernet connection is set to use the DHCP server of the network. An IP address will be assigned automatically use the IP address that is shown on the touch screen to enter in the port settings of the application software

NOTE: It is recommended to use a static IP address, check with your network administrator for more info

Further information can be found at
<https://www.summa.com/support/user-manuals/>

Please go through the online registration at
<https://www.summa.com/support/product-registration/>.
If you don't register online, response to your warranty
and service enquiries might be delayed.

1 INSTALLATIE

1.1 Veiligheidsmaatregelen



WAARSCHUWING: Deze apparatuur is niet geschikt voor gebruik op locaties waar kinderen aanwezig kunnen zijn.

Waarschuwinglabels op het apparaat



De S One snijplotters gebruiken vlijmscherpe messen. Als u het mes met blote handen aanraakt, kan dit letsel veroorzaken. Raak de messen niet aan terwijl de machine aan het snijden is.



Er bestaat een risico op verwondingen door bewegende machinedelen. Houd handen, haar, kleding en sieraden uit de buurt van bewegende onderdelen. Draag geen sieraden, losse kleding, sjaals, open jassen of hemdsmouwen.



De ingebouwde voeding werkt met gevaarlijke spanningen die ernstig letsel of de dood kunnen veroorzaken. Koppel de snijplotter los als deze gedurende langere tijd niet wordt gebruikt.

1.2 Uitpakken van de machine

1. Het document over het monteren van de stand bevat de informatie over het uitpakken en monteren van machine en stand. Alleen de meegeleverde/optionele stand mag met deze snijplotter worden gebruikt .
2. Verwijder al het plastic verpakkingsmateriaal en de stukjes schuim die niet zijn verwijderd tijdens het monteren van de machine. Verwijder de kabelbinders van de rollen aan de achterkant.
3. Als geen stand is meegeleverd, plaatst u de snijplotter op de rand van een vlak en stabiel oppervlak zodat het vinyl voor de machine op de vloer kan vallen.

1.3 Aansluiten van de snijplotter

Download eerst alle benodigde stuurprogramma's en software van de support pagina's op onze website www.summa.com. Een uitgebreide gebruikshandleiding vindt u hier ook terug.

1.3.1 Aansluiten van het netsnoer

De voeding detecteert de netspanning en schakelt automatisch tussen 110V en 230V.

1. Sluit het machine-uiteinde van de stroomkabel aan op de connector aan de achterkant van de machine.
2. Sluit het andere uiteinde van de voedingskabel aan op een stopcontact met de juiste spanning en aarding.
3. Schakel de machine aan door middel van de schakelaar naast de power entry module aan de achterzijde van de machine.
4. Volg de instructies op de LCD.
 6. Selecteer de taal door te drukken op **Nederlands**
 7. Selecteer de menu-eenheden door te drukken op **Metrisch**

1.3.2 Aansluiten van de computerkabel (PC - USB)

1. Installeer de USB driver (gedownload van het internet).
2. Sluit het ene uiteinde van de USB-kabel aan op een USB-poort op de computer.
3. Sluit het andere uiteinde van de USB-kabel aan op de USB-poort aan de achterkant van de snijplotter.
4. Schakel de machine aan, indien dit nog niet is gebeurd en keer terug naar de computer.
5. Druk "OK" en volg de instructies geleverd door de Wizard op de computer. Windows zal de driver zoeken en installeren.
6. Start de computer opnieuw op.

NOTA: Zorg ervoor dat de gebruiker administratieve rechten heeft tot installeren.

1.3.3 Aansluiten van de computerkabel (Ethernet)

Sluit de Ethernet kabel aan. De DHCP-server van het netwerk wijst automatisch een IP-adres toe.

2 Bediening

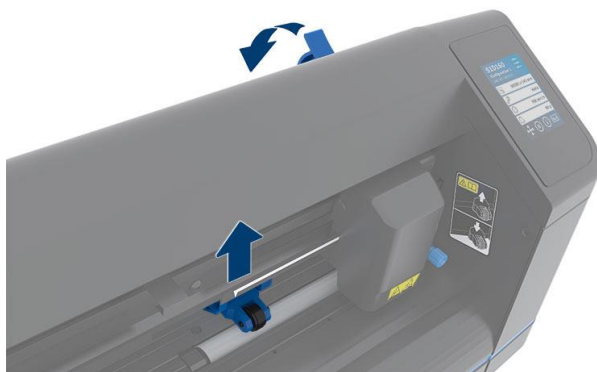
VEILIGE BEDIENING



Plaats geen voorwerpen voor of achter de snijplotter die de werking van de snijplotter kunnen hinderen. Zorg ervoor dat het materiaal vrij heen en weer kan bewegen. Houd handen, haar, kleding en sieraden uit de buurt van bewegende onderdelen.

2.1 Laden van materiaal

1. Breng de aandrukrollen omhoog door de hefboomarm van de aandrukrol omlaag te brengen (achterkant van de machine).



AANDRUKROLLEN NAAR OMHOOG BRENGEN

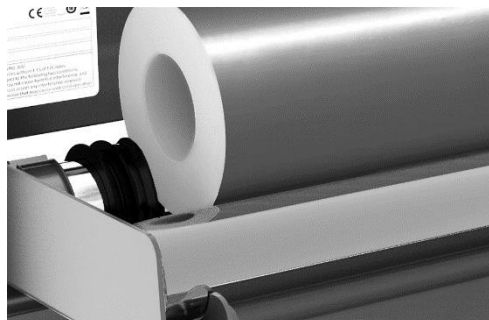
2. Het wordt aanbevolen om de flenzen te gebruiken bij het werken met rolmateriaal. Plaats een materiaalfLens aan elk uiteinde van de rol materiaal en draai de duimschroef vast totdat de rol stevig tussen de flenzen zit. Zorg ervoor dat er geen ruimte is tussen de flens en de rol.

Plaats de flenzen in de flensgeleider.

Verplaats de plastic flensgeleiders zodat ze de materiaalrol omsluiten.



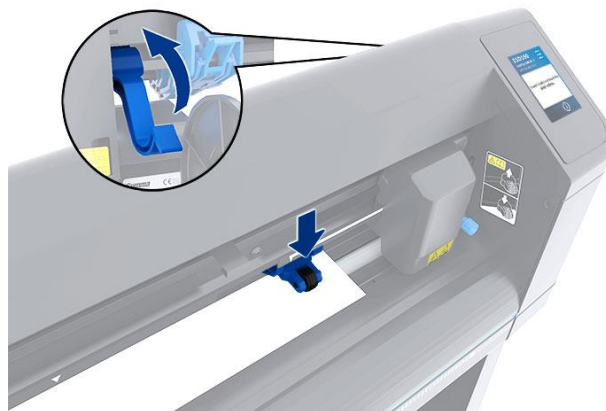
TOEVOER ROL MATERIAAL
DOOR GEBRUIK VAN MATERIAALFLENZEN



TOEVOER ROL MATERIAAL
ZONDER GEBRUIK VAN MATERIAALFLENZEN

Quick Start Handleiding

3. Zorg ervoor dat de achterste rol zo ver mogelijk naar achteren is geplaatst.
4. Plaats het materiaal van achteren naar voren in de machine.
5. Verplaats de rol materiaal en de aandrukrollen zodanig dat het materiaal optimaal wordt benut. Zorg ervoor dat de aandrukrolletjes boven de zilveren aandrijfcilinder zijn geplaatst en dat de linker aandrukrol in een klikpositie is geplaatst.
6. De aandrukrollen moeten over de aandrijfcilinder worden geplaatst op ongeveer 3 tot 15 mm (0,1 'tot 0,6' ') verwijderd van de buitenranden van het materiaal.
7. Schuif voor breed materiaal op de D120, D140 en D160 de centrale lagedrukrol (len) op hun plaats. Idealiter verdeelt het de materiaalbreedte in gelijke delen en bevindt het zich boven een aandrijfcilinder. Indien de centrale lagedrukrol niet over één van de aandrijfcilinders uitkomt, dan moet deze rol uitgeschakeld worden door aan de knop aan de achterzijde van de lagedrukrol te draaien.
8. Zorg ervoor dat het materiaal een recht pad volgt vanaf de rol. Schuif hiertoe de rol en de geleidebussen van links naar rechts langs de rollen die het materiaal dragen.
9. Laat de aandrukrollen zakken door de hefboomarm van de aandrukrol aan de achterkant van de machine op te tillen.



ZAKKEN VAN DE AANDRUKROLLEN

2.2 Mes configuratie

VEILIGHEIDSWAARSCHUWING

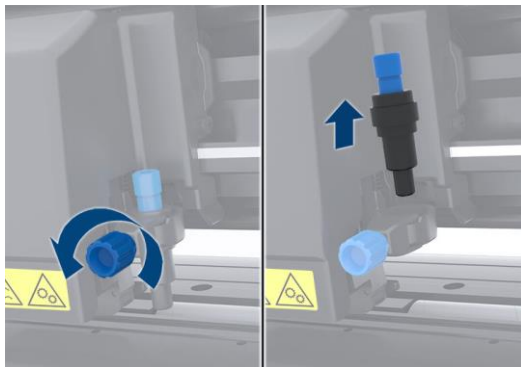


De snijplotter maakt gebruik van vlijmscherpe messen. De messen kunnen bij onzorgvuldige behandeling ernstig persoonlijk letsel veroorzaken. Wees uiterst voorzichtig bij het bedienen van de snijplotter en bij het installeren, verwijderen of hanteren van het mes!

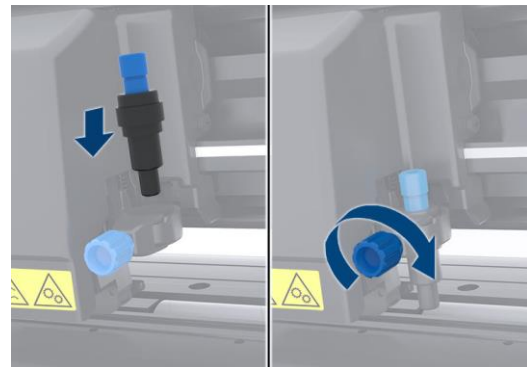
OPMERKING: De S One snijplotters zullen alleen werken volgens de specificaties als een echt Summa-mes of -pen is geïnstalleerd.

2.2.1 Mesdiepte

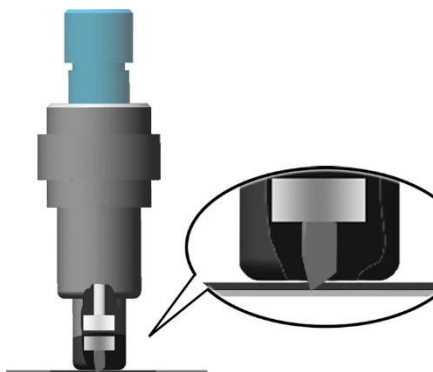
In de snijplotter is een mes vooraf geïnstalleerd. Om veiligheidsredenen is de mesdiepte op nul gezet. Draai het mes naar buiten om te beginnen met snijden.



MESHOUDER VERWIJDEREN



MESHOUDER INSTALLEREN



Draai de blauwgekleurde bovenkant van de meshouder met de klok mee totdat de punt van het mes de afstand die nodig is voor het gewenste materiaal (donkergrijze strook - lichtgrijze strook is het rugmateriaal) groter is, zoals weergegeven in de afbeelding.

Quick Start Handleiding

2.2.2 Mesdruk

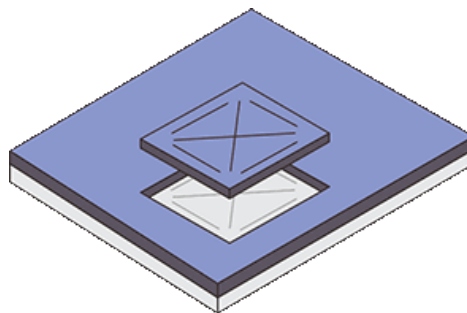
1. Schakel de snijplotter aan en laad het materiaal.



2. Druk op 'Druk'
3. Druk op de pijl omhoog of 4. Of vul de nieuwe waarde omlaag om de waarde te in wijzigen

1. Druk  om de interne mesdruktest uit te voeren.
2. Druk  om de gekozen mesdruk te bevestigen.
3. Druk  om de druk onveranderd te laten.

Pel de rechthoek en inspecteer het draagmateriaal.



GEPELD MESPATROON MESDRUK

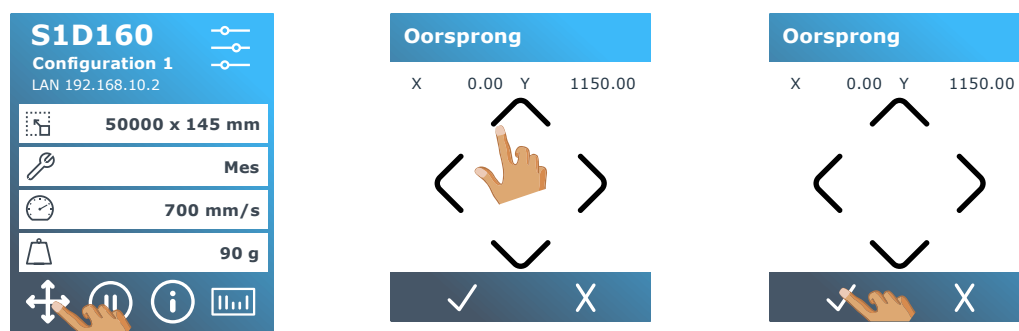
De mesdiepte is correct ingesteld wanneer het testpatroon volledig door het vinyl snijdt, het vinyl wordt verwijderd en de punt van het mes zichtbaar krast op de voorkant van de drager van het materiaal. Het mes mag nooit door de achterkant snijden maar mag de siliconencoating en de eerste paar vezels van het draagmateriaal slechts lichtjes krassen.

Quick Start Handleiding

2.3 Oorsprong instellen

(Het materiaal moet in de snijplotter zijn geladen vooraleer de oorsprong kan worden ingesteld).

1. Schakel de snijplotter aan en laad het materiaal.



2. Druk op het  symbol.

3. Gebruik de pijlen om de oorsprong te wijzigen. De waarde naast Y is de breedte die overblijft.

4. Druk  om de nieuwe oorsprong te bevestigen.

2.4 Starten van de barcode procedure

1. Schakel de snijplotter aan en laad het materiaal.



2. Druk op het  symbol.

3. Gebruik de pijlen om het mes onder de barcode te plaatsen.

4. Druk  ter bevestiging.

De snijplotter leest de barcode en stuurt deze gegevens naar de computer. De snijsoftware stuurt dan automatisch de juiste snijgegevens naar de snijplotter. De snijplotter begint de OPOS-markeringen te detecteren en snijdt de snijjob uit. De OPOS-sensor zoekt nu of er nog een snijjob is afgedrukt na de taak die net is voltooid en gaat vervolgens door met het snijden van contouren. Dit wordt herhaald totdat alle contourgesneden jobs op de geladen rol zijn uitgesneden.

2.5 Starten van uw toepassing

In de toepassing zal de poort moeten worden ingesteld waarop de snijplotter is aangesloten. Deze poort is te zien op het touchscreen als de snijplotter wordt herkend door de computer of het netwerk (afhankelijk van de gekozen verbinding). Er wordt een USB-poort met ID weergegeven of een IP-adres. Gebruik deze informatie om uw applicatiesoftware te configureren.

2.5.1 USB

De USB-poort kan worden ingesteld op USB-poort 1, USB-poort 2, USB-poort 3 of USB-poort 4. Door de verschillende USB-id's kan de computer onderscheid maken tussen meerdere aangesloten snijplotters (maximaal 4). Standaard zijn de snijplotter en de software ingesteld voor verbinding via USB-poort 1 als USB-verbinding is gekozen.

2.5.2 Ethernet

Standaard is de Ethernet-verbinding ingesteld om de DHCP-server van het netwerk te gebruiken. Er wordt automatisch een IP-adres toegewezen. Gebruik het IP-adres dat op het aanraakscherm wordt weergegeven om de poortinstellingen van de applicatiesoftware in te voeren.

OPMERKING: Het wordt aanbevolen om een statisch IP-adres te gebruiken. Neem contact op met uw netwerkbeheerder voor meer informatie.

Verdere info kan u vinden op
<https://www.summa.com/support/user-manuals/>

Ga naar de online registratie van uw product via
<https://www.summa.com/support/product-registration/>.
Als u uw product niet online registreert, kan de reactie op uw garantie- en servicevragen vertraging oplopen.

Contact Information
Kontaktinformationen
Información del contacto
Informations de contact
Informazioni per contattarci
Contactgegevens

Summa, nv
Rochesterlaan 6
B-8470 GISTEL
Belgium

www.summa.com

Summa America
100 Cummings Center Suite #151-G
Beverly MA 01915
USA

www.summaamerica.com

+1-978-522-4765